```
DIALOG(R) File 351: Derwent WPI
(c) 2004 THOMSON DERWENT. All rts. reserv.
010973796
            **Image available**
WPI Acc No: 1996-470745/ 199647
XRPX Acc No: N96-396972
  Image processor used in colour inkjet printer - in which reference
  address of N dimensional table used in interpolation processing, is
 calculated using third table
Patent Assignee: CANON KK (CANO )
Number of Countries: 001 Number of Patents: 001
Patent Family:
                   Date
                            Applicat No
                                           Kind
                                                 Date
                                                           Week
Patent No
             Kind
                                           A 19950223 199647 B
JP 8237497
              A 19960913 JP 9535289
Priority Applications (No Type Date): JP 9535289 A 19950223
Patent Details:
Patent No Kind Lan Pg
                       Main IPC
                                    Filing Notes
JP 8237497
             A
                   15 H04N-001/60
Abstract (Basic): JP 8237497 A
       The processor performs colour conversion processing by
    interpolation technique using an N dimensional table. A weighting
    coefficient used in the interpolation processing is calculated using
   the first table.
       A divisor is calculated using the second table. A reference address
   of the N dimensional table is calculated using the third table.
       ADVANTAGE - Performs highly precise interpolation processing at
   very high speed.
       Dwg.1/20
Title Terms: IMAGE; PROCESSOR; COLOUR; PRINT; REFERENCE; ADDRESS; N;
 DIMENSION; TABLE; INTERPOLATION; PROCESS; CALCULATE; THIRD; TABLE
Derwent Class: P84; S06; T01; T04; W02
International Patent Class (Main): H04N-001/60
International Patent Class (Additional): G03G-015/01; G06F-017/17;
  G06T-001/00; H04N-001/46
File Segment: EPI; EngPI
Manual Codes (EPI/S-X): S06-A11A; S06-A16A; T01-J04D; T01-J10B3; T04-G07;
  T04-G10; W02-J03A2; W02-J04
```

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-237497

(43)公開日 平成8年(1996)9月13日

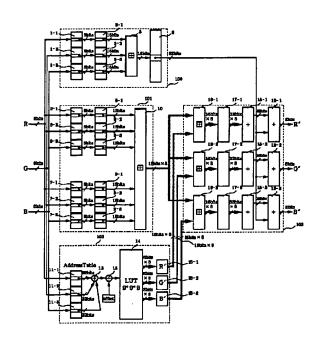
(51) Int.Cl.6	識別記号 庁内整理	番号 FI 技術表示箇
H 0 4 N 1/60		H 0 4 N 1/40 D
G 0 3 G 15/01		G 0 3 G 15/01 S
G06F 17/17		G 0 6 F 15/353
G06T 1/00		15/66 3 1 0
H 0 4 N 1/46		H 0 4 N 1/46 Z
		審査請求 未請求 請求項の数14 OL (全 15 頁
(21)出願番号	特願平7-35289	(71)出願人 000001007
		キヤノン株式会社
22)出願日	平成7年(1995)2月23日	東京都大田区下丸子3丁目30番2号
		(72)発明者 太田 享寿
		東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤ
		ン株式会社内
		(74)代理人 弁理士 丸島 (後一

(54) 【発明の名称】 画像処理装置及び方法

(57)【要約】

【目的】 補間の精度が高く、格子点の取り方に柔軟性 があり、なおかつ高速処理可能にすることを目的とす る。

【構成】 N次元テーブルと補間処理により色変換処理 を行う処理装置であって、前記補間処理に用いる重み係 数を計算するための第1テープルと、前記補間処理に用 いる除数を計算するための第2テープルと、前記補間処 理に用いるN次元テーブルの参照アドレスを計算するめ ための第3テープルとを有することを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 N次元テーブルと補間処理により色変換 処理を行う処理装置であって、

前記補間処理に用いる重み係数を計算するための第1テ ープルと、

前記補間処理に用いる除数を計算するための第2テープ ルと、

前記補間処理に用いるN次元テーブルの参照アドレスを 計算するための第3テーブルを有することを特徴とする 画像処理装置。

【請求項2】 更に、前記第1、第2、第3テーブルのうち少なくとも1つのテーブルからの出力に対して対数変換する対数変換手段を有することを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項3】 更に、指数変換する指数変換手段を有することを特徴とする請求項2記載の画像処理装置。

【請求項4】 前記第1のテーブルは着目点と格子点からの距離とを格納したテーブルと対数変換を行うための対数変換テーブルとで構成されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項5】 前記第1のテーブルは着目点と格子点からの距離とを対数に変換した値でもつテーブルで構成されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項6】 前記第2のテーブルは入力点を取り囲む 格子点間の距離を格納したテーブルと対数変換を行うた めの対数変換テーブルとで構成されることを特徴とする 請求項1記載の画像処理装置。

【請求項7】 前記第2のテーブルは入力点を取り囲む 格子点間の距離を対数に変換した値で持つテーブルで構成されることを特徴とする請求項1記載の画像処理装 30 個。

【請求項8】 前記第3のテーブル値を対数に変換する ための対数変換テーブルを持つことを特徴とする請求項 1記載の画像処理装置。

【請求項9】 前記第3のテーブルは格子点上の値を、 あらかじめ対数に変換した値で持つことを特徴とする請 求項1記載の画像処理装置。

【請求項10】 更に、除算を行う除算手段を有し、 前記除算手段は除数が2のべき乗であるときはシフトレ ジスタにより除算を行うことを特徴とする請求項1記載 40 の画像処理装置。

【請求項11】 補間処理データが以前に入力されたデータと同じであれば、前記補間処理を行わないで以前に処理されたデータを出力することを特徴とする請求項1記載の画像処理装置。

【請求項12】 0の対数を表現するのに有限のビット 数で表現可能な最小の負の数を用いることを特徴とする 請求項2記載の画像処理装置。 【請求項13】 負の数を入力した場合には0を出力するる指数変換テーブルを持つことを特徴とする請求項3 記載の画像処理装置。

【請求項14】 N次元テーブルと補間処理により色変換処理を行う処理方法であって、

前記補間処理に用いる重み係数を第1のテーブルを用いて計算し、前記補間処理に用いる除数を第2のテーブルを用いて計算し、前記補間処理に用いるN次元テーブルの参照アドレスを第3のテーブルを用いて計算することを特徴とする画像処理方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、テーブルを用いた色補 正を行う画像処理装置及び方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種の装置としては例えば被記録面へインクを付着させて記録を行うカラーインクジェットプリンタ等の色補正処理装置が知られている。これらの装置においては、例えば入力信号を入力デバイスにの装置においては、例えば入力信号を入力デバイスに依存したC(シアン)、M(マゼンタ)、Y(イエロー)、K(プラック)各色に対応する濃度信号を出力信号として得ることが必要となる。また最近では画像データのポータビリティを考慮して、このような処理系においては入力信号を一旦デバイスに非依存の色空間、例えば国際照明委員会(Comission International de I

Eclairage略してCIE)が定めるCIE 1931XYZ色空間あるいは、CIE 1976 LAB色空間に一旦変換して、さらにデバイスに依存した 濃度信号へと変換するのが一般的である。このとき、色補正処理装置は図2に示すような多くの処理(処理の詳細はここでは省略する)を行わなければならなかった。

【0003】そこで、例えば特公昭52-16403号公報、特公昭58-16180号公報、特開昭57-208765号公報においては、あらかじめ特定の入力信号に対して、これら一連の処理を施した結果をN次元ルックアップテーブル(LUT)に格納し、このLUTを参照して補間演算を行うことにより、所望の入力信号に対応する出力信号を得る方法が提案されている。

【0004】図3は、一般的な補間方式を説明するための図であり、点P(R、G、B)が8つの格子点に含まれるような3次元の場合、格子点(R_1 、 G_1 、 B_1)が値V j(R_1 、 G_1 、 B_1)[j=1、 $2\cdots n$]を持つとする点P(R、G、B)の値V, j(R、G、B)は以下の式により求められる。

[0005]

 $V_{P} j (R, G, B) = ((d_{0} r - d_{1} r) \times (d_{0} g - d_{2} r) \times (d_{0} b - d_{2} r) \times V_{j} (R_{i}, G_{i})$

 $\langle B_i \rangle + dr \times (d_u g - dg) \times (d_u b - db) \times V j (R_{i+1}, G_i, B_i)$ + $(d_u r - d r) \times d g \times (d_u b - d b) \times V j (R_i, G_{i+1}, B_i) + d r$ $\times dg \times (d_a b - db) \times Vj (R_{i+1}, G_{i+1}, B_i) + (d_a r - dr) \times ($ $d_{\alpha}g-dg$) $\times db \times Vj$ ((R_i, G_i, B_{i+1}) + dr \times (d_{\alpha}g-dg) \times $db \times Vj$ (R_{i+1}, G_i, B_{i+1}) + (d_u r - dr) $\times dg \times db \times Vj$ (R_i G_{i+1} , G_{i+1}) + $dr \times dg \times db \times Vj$ (R_{i+1} , G_{i+1} , G_{i+1}) / (d_{i} $r \times d_{a} g \times d_{a} b$) … (式1)

ここで(dur、dug、dub)はそれぞれ各座標方向 の格子点間の距離であり、(dr、、dg、db)は格 各座標軸方向に対する距離である。

【0006】この式から、1点の値を3次元の補間によ って求める場合には26回の乗算と1回の除算が必要で あることがわかる。これはハードウエアで実現した場合 にはその規模が大きくなり、またソフトウエアで実現し た場合にはその処理時間が長くなるという欠点を持って いた。そこで、前記発明においてはハードウエアの規模 縮小あるいはソフトウエアの処理スピードアップのため に、利用する格子点の数を減らすことによって、演算の 量を減らすという補間の方式の改良に関するアイデアが 20 提案されている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】ところが、これらの方 法では利用する格子点の数を減らして、演算の量を減ら すことによりハードウエアの規模縮小あるいはソフトウ エアの処理スピードアップを実現しようとしているため に、精度の点で(式1)で示される方法よりも劣るとい う欠点があった。

【0008】また、図4に示されるように(式1)で示 される方法では、1軸方向に関してLUTを引くための 30 レンジ (入力レンジ、この場合は255=255-0: 8 b i t である) が格子点の数-1 (=8) で割り切れ ない場合には、整数を用いる限り格子点間の距離を全て 等しくする事ができない。この例では244と255の 間の距離が他の格子間距離よりも1小さくなっている。 従って、入力レンジが1軸方向の格子点の数-1の整数 倍になっていない場合には、(式1)で示される(d. r、d。g、d。b)の値は、補間に使用する格子点の位 置により異なる場合があるので、dur、dug、dub それぞれにどの値を使うのかを、使用する格子点の位置 40 により判断しなければならないので、処理量が多くな り、処理時間が掛かるという欠点があった。

【0009】さらに、補間に利用する格子点(Ri、 Gi、Bi) のアドレス、および同格子点から点P(R、 G、B) までの距離を (dr、dg、db) を求める場 合に、入力レンジが2のべき乗-1 (例えば255=2 8-1) でかつ各格子点間の距離が2のべき乗(例えば $32=2^5$) になっていれば、(R、G、B)それぞれ の値を論理演算だけで求めることが可能である。上記の 例では、点P(R、G、B)を補間して求める場合に利 50 ク101の出力、さらにLUT読み出しプロック102

用する格子点(R₁、G₁、B₁)のアドレスは(R、 G、B) の上位3ビットより、また格子点(R₁、G₁、 子点 (R_i, G_i, B_i) から点P(R, G, B) までの 10 $B_i)$ から点P(R, G, B) までの距離 (dr, d)g、db)は(R、G、B)の下位5ピットから簡単に 求められる。ところが、各格子点間の距離が2のべき乗 になっていない場合には、格子点(Ri、Gi、Bi)の アドレスおよび格子点(Ri、Gi、Bi)から点P (R、G、B) までの距離 (dr、dg、db) は (R、G、B) それぞれの値を格子点間距離(d。r、 d。g、d。b) によって除算し、商および余りを求めな ければならず、ここでも処理量が多くなるという欠点が

> 【0010】そこで、上記2つの欠点を考慮して、格子 点の数を制限して処理量を減らすという方法が試みられ ているが、これではN次元ルックアップテーブルの格子 点の取り方に柔軟性がなくなってしまうという欠点があ った。

【0011】本発明は以上のような従来の問題点に鑑み てなされたものであり、補間の精度が高く、格子点の取 り方に柔軟性があり、なおかつ高速処理可能にすること を目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段及び作用】本発明は上述の 目的を達成するために、N次元テープルと補間処理によ り色変換処理を行う処理装置であって、前記補間処理に 用いる重み係数を計算するための第1テーブルと、前記 補間処理に用いる除数を計算するための第2テープル と、前記補間処理に用いるN次元テーブルの参照アドレ スを計算するための第3テーブルを有することを特徴と する。

[0013]

【実施例】

(実施例1)以下、図面を参照して本発明の実施例を詳 細に説明する。

【0014】図1は、本発明の第1の実施例に関わる画 像処理装置の構成を説明するプロック図である。この図 においてR、G、Bで示されるものは入力データで、R ed、Green、Blue各々8ピットデータが入力 される。入力されたR、G、Bデータはそれぞれ、除数 計算プロック100、重み係数計算プロック101、L **UT読み出しプロック102に入力される。さらに除数** 計算プロック100の出力、および重み係数計算プロッ

の出力は、補間処理プロック103に入力されて補間処 理が施され、それぞれ8bitのデータR"、G"、 B" が出力される。

【0015】まず、除数計算プロック100は、入力さ れたR、G、Bの値をLUT14上で座標値とする点P を取り囲む8つの格子点が作る直方体の体積を計算する ためのプロックである。このプロックは、入力された R、G、Bの値から8つの格子点が作る直方体の各軸方 向の長さを求めるためのテーブル1-1、1-2、1-3、同テーブルで求めた値の対数を求めるための対数テ 10 ーブル2-1、2-2、2-3、および同対数テーブル で求めた値を足し合わせるための加算手段3、および加 算手段3によって求められた値をリニアな値に戻すため の指数テープル5からなる。

【0016】テープル1-1、1-2、1-3は入力さ れたR、G、Bの値から点Pを取り囲む直方体の各軸方 向の長さを求めるためのもので、256個のインデック スを持つ8bitのテーブルで構成されている。本実施 例においては、入力データはR、G、Bの各々8bit を想定しているので、本テーブルを参照することにより 20 各々の入力に対応した8bitのデータが出力される。 図5は本テーブルの内容を図示したものであり、本実施 例においては格子点の数は図4に示したように各軸方向 に9つあることを想定しているので、格子点距離が等し くないものをも反映したものとなっている。

【0017】テーブル2-1、2-2、2-3はそれぞ れテーブル1-1、1-2、1-3によって出力された 値を、2を底とする対数に変換するためのテーブルで、 256個のインデックスを持つ16bitのテーブルで 構成されている。本実施例においては、テーブル1-1、1-2、1-3から出力されるデータは各々8 b i tを想定しているので、本テーブルを参照することによ り各々の入力に対応した16bitのデータが出力され る。図6はこのテーブルの内容を図示したもので、その 値としては次式で与えられる値があらかじめ代入されて いる。

[0018]

対数値=1og2(入力値)×1024…(式2)

これは、入力値の2を底とする対数を求め、その値を上 位1bitを符号、下位10bitを少数部、残り5b 40 itを整数部とする16bitの固定少数点値として表 すための式である。なお本テープルにより10g 2(0)を表すために、本実施例においては最も大きな 負の数(-32768)を採用している。

【0019】加算手段3はテーブル2-1、2-2、2 - 3によって出力された対数値を加算するためのもので あり、図7に示すように加算器3-1、3-2およびシ フトレジスタ3-3から構成される。加算器3-1、3 - 2 はテープル 2 - 1、2 - 2、2 - 3の対数出力を加 算するための16bit加算器である。シフトレジスタ *50* を想定しているので、本テーブルを参照することにより

3-3は加算器3-2から出力された16bitデータ を右に2 bitシフトし、上位1 bitを符号、下位8 bitを少数部、残り5bitを整数部とする14bi t データを得るためのシフトレジスタである。よって、 加算演算は16 bit データに基づき高精度に行う一 方、シフトレジスタにより14bitデータに変換する ことによりテーブル容量を減らすことができる。

【0020】テーブル5は加算手段3によっと求められ た値をリニアな値に戻すための指数テーブルであり、8 192 (= 213) 個のインデックスを持つ32bitの テープルにより構成されている。本実施例においては、 加算手段3から出力されるデータを入力値とし、その値 が負の場合には本テーブルは参照されないで直ちに0が 出力される。一方、同値が負でない場合には本テーブル を参照することにより入力に対応した32bitのデー タが出力される。図8はこのテーブルを図示したもの で、その値として次式で与えられる値があらかじめ代入 されている。

[0021]

【外1】

べき乗値=2 (入が) /256 … (式3) なお、入力値を256で割っているのは、入力値14b itの下位8bitが少数部分となっているからであ る。

【0022】以上により、除数計算プロック100は、 R、G、Bの値を入力することにより、同値をLUT1 4上で座標値とする点Pを取り囲む8つの格子点が作る 直方体の体積を出力する。通常体積を計算する場合には 2回の乗算が必要であるが、本実施例によればルックア ップテーブルを利用することにより2回の足し算に帰着 された。

【0023】次に、重み係数計算プロック101は、入 力されたR、G、Bの値をLUT14上で座標値とする 点Pの持つ値R′、G′、B′の値を補間処理により求 めるために、同点Pを取り囲む8つの格子点に与えるべ き重み係数を計算するためのプロックである。このプロ ックは、入力されたR、G、Bの値から図3で示される dr、dg、dbおよびdor-dr、dog-dg、d □b-dbを求めるためのテープル6-1、6-2、6 - 3 および 7 - 1、 7 - 2、 7 - 3 と同テーブルで求め た値の対数を求めるための対数テーブル8-1、8-2、8-3および9-1、9-2、9-3と、同対数テ ープルで求めた値を足し合わせて8つの格子点に対する 重み係数を求めるための加算手段10からなる。

【0024】テープル6-1、6-2、6-3は、入力 されたR、G、Bの値に対応して図3で示されるdr、 dg、dbを求めるためのもので、256個のインデッ クスを持つ8bitのテープルで構成されている。本実 施例においては、入力データはR、G、B各々8bit

各々の入力に対応した8bitのデータが出力される。 図9は本テーブルの内容を図示したものであり、本実施 例においては格子点の数は各軸方向に9つあることを想 定しているので、図4で示される格子点から入力値まで の距離が格納されている。同様にテーブル7-1、7-2、7-3は、入力されたR、G、Bの値に対応したd 。r-dr、d。g-dg、d。b-dbを求めるための もので、256個のインデックスを持つ8bitのテー ブルで構成されている。本実施例においては、入力デー タはR、G、B各々8bitを想定しているので、本テ 10 を図示したものである。 ープルを参照することにより各々の入力に対応した8b i t のデータが出力される。図10は本テーブルの内容 を図示したものであり、本テーブル7-1、7-2、7 - 3と前記テーブル6-1、6-2、6-3とを入力値 毎に合計したものはちょうどテープル1-1、1-2、 1-3に等しくなっている。

【0025】テーブル8-1、8-2、8-3および9 -1, 9-2, 9-3 +3 +4 +7 +7 +6 +1, 6-12、6-3および7-1、7-2、7-3によって出力 された値の、2を底とする対数を得るためのテープル で、256個のインデックスを持つ16bitのテープ ルで構成されている。これは、2-1、2-2、2-3で示された対数テーブルと同じものである。

【0026】加算手段10はテーブル8-1、8-2、 8-3および9-1、9-2、9-3によって出力され た対数値を、組み合わせて加算するためのものであり、 加算器 10-1、10-2、10-3、10-4、10 -5, 10-6, 10-7, 10-8, 10-9, 10-10、10-11、10-12によって構成される。 これらの加算器 $10-1\sim12$ は16 b i t 加算器であ 30 たものとなる。 り、テーブル8-1、8-2、8-3および9-1、9 -2、9-3の出力を組み合わせて加算することにより 8つの格子点に対応した重み係数を算出する。これを図 示したものが図11である。このような構成にすること で、通常12回の乗算がルックアップテーブルを利用す ることにより12回の足し算に帰着された。

【0027】さらに、LUT読み出しプロック102 は、入力された入力されたR、G、Bの値によって図1 2に示したLUT14を参照し、8つの格子点上にあ る、あらかじめいろ補正処理を施されたR′、G′、 B′の値を得るためのプロックである。このプロック は、入力されたR、G、Bの値から図3で示される格子 点(Ri、Gi、Bi)のアドレスを求めるためのテー プルを11-1、11-2、11-3と、加算器12、 13とLUT14および対数変換テープル15-1、1 5-2、15-3からなる。

【0028】図12は本実施例におけるLUT14の構 成を示したものである。R、G、Bそれぞれ9個、合計 $792 (= 9 \times 9 \times 9)$ 個の格子点に対して、あらかじ め色補正処理を施した値R'、G'、B' 各々8 b i t 50 読み出しプロック1 0 2 の出力を組み合わせて加算する

が図のように格納されている。

【0029】テープル11-1、11-2、11-3は 入力されたR、G、Bの値からLUT14を参照するた めのアドレスを計算するためのテーブルであり、それぞ れ256個のインデックスを持つ32bitのテーブル で構成されている。本実施例においては、入力データは R、G、B各々8bitを想定しているので、本テープ ルを参照することにより各々の入力に対応した32bi tのデータが出力される。図13はこのテーブルの内容

【0030】加算手段12はテープル11-1、11-2、11-3によって出力された値を加算するためのも のであり、これにより直ちにLUT14を参照すべき開 始アドレスが求まる。

【0031】加算手段13は加算手段12によって出力 されたLUT14の参照開始アドレスに対してオフセッ ト値を加えることにより、8つの格子点のR′、G′、 B'各色に対する各々のアドレスを得るものである。本 実施例においては、LUT14の格子点のR、G、B各 々 9 個なので、 8 つの格子点(R₁ 、 G₁ 、 B₁)、(R i+1, G_i , B_i), (R_i, G_{i+1}, B_i) , (R_{i+1}, G_i) $_{i+1}$, B_{i}), (R_{i}, G_{i}, B_{i+1}) , $(R_{i+1}, G_{i}, B_{i+1})$ (R_i, G_{i+1}, B_{i+1}) , $(R_{i+1}, G_{i+1}, G_{i+1})$ Bi+i) に対する、加算手段12の出力からのオフセッ ト値はそれぞれ0、3、27 (=9×3)、30 (=2 7+3), 243 (= $9 \times 9 \times 3$), 246 (= 243+3), 270 (= 243+27), 273 (= 270 +3) である。またR′、G′、B′各色に対するオフ セットはそれぞれ上記オフセット値に0、1、2を加え

【0032】加算手段13から出力されたLUT参照ア ドレスにより、LUT14を参照し、R′、G′、B′ それぞれ8個、合計24個の8bitデータが出力され る。これらのデータは、各色毎に、対数変換テープル1 5-1、15-2、15-3に入力され対数に変換され て出力される。

【0033】対数変換テープル15-1、15-2、1 5-3はLUT14によって各色毎に出力された値の、 2を底とする対数を得るためのテーブルで、256個の 40 インデックスを持つ16bitのテーブルで構成されて いる。これは、2-1、2-2、2-3で示された対数 テーブルと同じものであり、1 テーブルにつき 8 個のデ ータが出力される。

【0034】最後に補間処理プロック103は、除数計 算プロック100の出力、および重み係数計算プロック 101の出力、およびLUT読み出しプロック102の 出力を入力として、補間処理を行い、補間された値 R"、G"、B"出力するプロックである。このプロッ クは、重み係数計算プロック101の出力およびLUT

加算手段16-1、16-2、16-3、同加算器から の出力をリニアな値に戻すための指数テーブル17-1、17-2、17-3、同指数テープルから出力を各 色毎に足し合わせるための加算手段18-1、18-2、18-3、および同加算器の出力を除数計算プロッ ク100の出力で割り算するための除算手段19-1、 19-2、19-3から構成される。

【0035】加算手段16-1、16-2、16-3は 重み係数計算プロック101の出力およびLUT読み出 段であり、その詳細は図14で示される。

【0036】図14は加算手段16-1、16-2、1 6-3の詳細を示した図であり、重み係数計算プロック 101からの8つの出力、

 $(d_u r - d r) \times (d_u g - d g) \times (d_u b - d b)$

 $dr \times (d_u g - dg) \times (d_u b - db)$

 $(d_{\iota} r - d r) \times d g \times (d_{\iota} b - d b)$

 $dr \times dg \times (d_b - db)$

 $(d_{i}r-d_{i}r) \times (d_{i}g-d_{i}g) \times d_{i}b$

 $dr \times (d_v g - dg) \times dg$

 $(d_{i}r-dr)\times dg\times db$

 $dr \times dg \times db$

に対して、LUT読み出しプロック102からの1色分 の出力

 $V(R_i, G_i, B_i)$

 $V(R_{i+1}, G_i, B_i)$

V (Ri, Gi+1, Bi)

 $V(R_{i+1}, G_{i+1}, B_i)$

 $V(R_i, G_i, B_{i+1})$

 $V(R_{i+1}, G_i, B_{i+1})$

 $V(R_{i}, G_{i+1}, B_{i+1})$

 $V(R_{i+1}, G_{i+1}, B_{i+1})$ [但しVはR、G、BのWずれか〕を16bit加算器によってそれぞれ加算する 加算器 161-1、161-2、161-3、161-4, 161-5, 161-6, 161-7, 161-8、と、同加算器からの出力を右に2bitシフトし、 上位1bitを符号、下位8bitを少数部、残り5b i tを整数部とする14bitデータを得るためのシフ トレジスタ162-1、162-2、162-3、16 2-4, 162-5, 162-6, 162-7, 162- 8から構成されている。

【0037】このような構成にすることで、通常8回の 乗算がここでも8回の足し算に帰着された。

【0038】テーブル17-1、17-2、17-3は 加算手段16-1、16-2、16-3によって求めら れた各色8個の値をリニアな値に戻すための指数テープ ルであり、8192 (= 2^{13}) 個のインデックスを持つ 32bitのテーブルにより構成されており、これはテ ーブル5と同様のものである。本実施例においては、加 算手段16-1、16-2、16-3から出力されるデ50手段、指数テーブル、加算手段、除算手段を4色分持つ

10

ータ入力値とし、その値が負の場合には本テープルは参 照されないで直ちに0が出力され、一方、同値が負でな い場合には本テーブルを参照することにより入力に対応 した32bitのデータが出力される。

【0039】加算手段18-1、18-2、18-3、 はテーブル17-1、17-2、17-3から出力され る各色8個のデータを加算するための加算手段であり、 その詳細は図15で示される。

【0040】図15は加算手段18-1、18-2、1 しプロック 1 0 2 の出力を組み合わせて加算する加算手 10 8 - 3 の詳細を示した図であり、本加算手段はテープル 17-1、17-2、17-3から出力される各色8個 のデータ、

> $(d_u r - d r) \times (d_u g - d g) \times (d_u b - d b)$ $\times V$ (R₁, G₁, B₁)

 $d r \times (d \cdot g - d \cdot g) \times (d \cdot b - d \cdot b) \times V$ (R_{i+1}, G_i, B_i)

 $(d_{i}r-d_{i}r) \times d_{i}x \times (d_{i}b-d_{i}b) \times V (R_{i}$ Gi+1, Bi)

 $dr \times dg \times (d_a b - db) \times V (R_{i+1}, G_{i+1},$ 20 B₁)

 $(d_u r - d r) \times (d_u g - d g) \times d b \times V (R_i,$ Gi, Bi+1)

 $d r \times (d_u g - d g) \times d b \times V (R_{i+1}, G_i,$

 $(d_u r - d r) \times d g \times d b \times V (R_i, G_{i+1},$ Bi+1)

 $dr \times dg \times db \times V$ (R_{i+1}, G_{i+1}, B_{i+1})

[但しVはR、G、Bのいずれか]を32bit加算器 181-1, 181-2, 181-3, 181-4, 130 81-5、181-6、181-7によって加算して出 力する。

【0041】除算手段19-1、19-2、19-3、 は加算手段18-1、18-2、18-3から出力され る各色32bitのデータを除数計算プロック100の 32 bit出力によって除算するため除算手段である。 これにより、補間処理されたR''、G''、B'' 各々8 b i t のデータを出力される。

【0042】以上により、R、G、B各々8bitのデ ータが入力に対して(式1)で表される補間処理が複数 のLUTを用いることにより乗算無しでかつ、高速に実 行され、R"、G"、B" それぞれ8bitのデータが 出力される。

【0043】(実施例2)図16は本発明の第2の実施 例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図で

【0044】本実施例においては、第1の実施例では R、G、B 3 入力に対して、R"、G"、B" の 3 出力 を返していたが、LUT14にC、M、Y、K4色分の データを持ち、補間処理プロック103を構成する加算

ことにより、図2で説明した色補正処理の全行程を1つ のLUTを参照することにより可能としている。

【0045】 (実施例3) 図17は本発明の第3の実施 例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図で ある。

【0046】第1の実施例ではR、G、B3入力に対し T、R''、G''、B'' の 3 出力を返していたが、本実施 例においては、C、M、Y、K4入力に対してR"、 G"、B"の3出力を返すようになっている。これは、* 12

*例えば、出力デバイス依存のC、M、Y、Kデータをモ ニタ上でプレビューを行う場合に有効なものである。

【0047】点P (C、M、Y、K) が16個の格子点 に含まれるような4次元の場合、格子点(C1、M1、Y i、 K_i)が値Vj(C_i 、 M_i 、 Y_i 、 K_i)[j=1、2 …n]を持つとすると点P(C、M、Y、K)の値V。 j (C、M、Y、K) は以下の式により求められる。 [0048]

 $V_p j (C, M, Y, K) =$

 $((d_u c - d c) \times (d_u m - d m) \times (d_u y - d y) \times (d_u k - d k)$ $\times V j$ (C₁, M₁, Y₁, K₁) +dc× (d₁m-dm) × (d₁y-dy) × ($d_0 k - d k$) $\times V j$ (C_{i+1} , M_i , Y_i , K_i) + ($d_0 c - d c$) $\times dm \times$ (d $_{\alpha} y - dy$) \times $(d_{\alpha} k - dk) \times Vj$ $(C_{i}, M_{i+1}, Y_{i}, K_{i}) + dc \times dm \times$ $(d_{\alpha}y-dy)\times(d_{\alpha}k-dk)\times Vj(C_{i+1},M_{i+1},Y_{i},K_{i})+(d_{\alpha}k_{i})$ c-dc) × $(d_{u}m-dm)$ × $(d_{u}k-dk)$ × dy × V j (C_{i} , M_{i} , Y_{i+} 1, K_i) + dc× (d₀m×dm) ×dy× (d₀k-dk) ×Vj (C_{i+1}, M_i $(Y_{i+1}, K_i) + (d_i c - dc) \times dm \times dy \times (d_i k - dk) \times Vj (C_i)$ M_{i+1} , Y_{i+1} , K_i) $+dc \times dm \times dy \times (d_u k - dk) \times V_j$ (C_{i+1} , M_{i+1} , Y_{i+1} , K_i) + $(d_u c - d c) \times (d_u m - d m) \times (d_u y - d y) \times$ $dk \times V j$ (C_i, M_i, Y_i, K_{i+1}) + $dc \times (d_u m - dm) \times (d_u y - dy)$) $\times dk \times Vj$ (C_{i+1}, M_i, Y_i, K_{i+1}) + (d_uc-dc) $\times dm \times$ (d_uy -dy) $\times dk \times Vj$ (C_i, M_{i+1}, Y_i, K_{i+1}) $+dc \times dm \times (d_0y - d_1)$ y) $\times d k \times V j$ (C_{i+1}, M_{i+1}, Y_i, K_{i+1}) + (d_u c - d c) \times (d_u m dm) $\times dy \times dk \times Vj$ (C₁, M₁, Y₁₊₁, K₁₊₁) + dc \times (d₀m-dm) $\times dy \times dk \times Vj$ (C_{i+1}, M_i, Y_{i+1}, K_{i+1}) + (d₀c-dc) $\times dm$ $dk \times V j$ (C_{i+1}, M_{i+1}, Y_{i+1}, K_{i+1})) / ($duc \times dum \times duy \times duk$) …(式3)

ここで(d_uc、d_um、d_uv、d_uk)はそれぞれ各座 30 プロック図である。 標軸方向の格子点間の距離であり、(dc、dm、d y、dk)は格子点(Ci、Mi、Yi、Ki)から点P (C、M、Y、K) までの各座標軸方向に対する距離で ある。

【0049】(式3)で表される補間方式を実現するた めに、実施例3においては、除数計算プロック100、 重み係数計算プロック101、LUT読み出しプロック 102のそれぞれにC、M、Y、Kの4色が入力されて おり、それらの構成は以下のように変更されている。

【0050】除数計算プロック100においてはテープ 40 ル1-4、対数テーブル2-4が追加されている。また 重み係数計算プロック101においては、テーブル6-4および7-4、対数テープル8-4および9-4が追 加されている。さらに、LUT読み出しプロック102 においてはテーブル11-4が追加されている。

【0051】以上によりC、M、Y、Kの4入力に対し てR"、G"、B"の3出力を返すことを可能としたも のである。

【0052】(実施例4)図18は本発明の第4の実施 例に係わる画像処理装置を構成する除算手段を説明する 50 き乗であるかどうかを比較器 $19^{\circ}-3$ により判断し

【0053】本実施例においては、実施例1にあった対 数変換テープル2-1、2-2、2-3、8-1、8-2, 8-3, 9-1, 9-2, 9-3, 15-1, 15- 2、15-3を省略した代わりに、テーブル1-1、 1-2, 1-3, 6-1, 6-2, 6-3, 7-1, 7-2、7-3およびLUT14にはあらかじめ対数に変 換された16bitの値が格納されている。こうすれ ば、ルックアップテーブルを2段に参照する必要がなく なりより高速な処理が可能となる。

【0054】(実施例5)図19は本発明の第5の実施 例に係わる画像処理装置を構成を説明するプロック図で ある。

【0055】補間処理プロックの除算手段は、第1の実 施例においては1つの除算器であったが、本実施例にお いては除算器19′-1、シフトレジスタ19′-2、 比較器19′-3およびセレクタ19′-4より構成さ れている。これは除算手段に入力された除数が2のべき 乗に等しくなっている場合には、除算演算はシフトレジ スタにより高速に実行が可能であるので、除数が2のべ て、そうであればシフトレジスタを、そうでなければ除 算器を利用して計算を行うことにより高速な処理を可能 としたものである。

【0056】 (実施例6) 図20は本発明の第6の実施 例に係わる画像処理装置の構成を説明するプロック図で

【0057】本実施例においては、入力データは記憶手 段(1)20、および比較手段21にも入力されてい る。これによりR、G、B入力データは記憶手段20に 記憶され、次に入力されるデータと比較手段21によっ 10 いるN次元ルックアップテーブルの参照アドレス計算す て比較される。もしも、記憶手段21からの出力、すな わち1画素前に入力されたデータと現在入力されたデー タが等しければ、記憶手段(2)22に記憶されている 1画素前の出力データがセレクタ23によって出力さ れ、実施例1で示したような処理は実行されない。また 等しくないときには、通常の処理が施されたデータがセ レクタ23によって選択され出力される。これにより、 同じデータが続けて入力された場合には、一連の処理を 省くことにより高速な処理を可能としたものである。

【0058】以上により、従来の補間方式よりも精度が 20 高く、LUTの構成に柔軟性の高くなおかつ高速な補間 方式が実現可能となった。

【0059】なお、ここで述べた実施例においては入出 カデータの1チャネルあたりのビット数は8bitであ ったが、これに限定されるものではない。

【0060】また実施例1、2および3からわかるよう に、本発明においては入力のチャネル数、および出力の チャネル数は3あるいは4に限定されない。異なった入 カのチャネル数に柔軟に対応するためには、入力のチャ ネル数に応じて、除数計算プロック100におけるテー 30 プル1および2、重み係数計算プロック101における テーブル6、7、8、9、LUT読み出しプロック10 2におけるテープル11を、入力チャネル数分持てば良 い。同様に、異なった出力のチャネル数に柔軟に対応す るためには、出力のチャネル数に応じて、LUT読み出 しプロック102におけるLUT14の格納データ、補 間処理プロック103における加算手段16、テーブル 17、加算手段18および除算手段19を、出力のチャ ネル数分持てば良い。従って、C、M、Y、K4入力、 C"、M"、Y"、K"4出力や、R、G、B3入力G 40 RAY1出力といった様々な組み合わせが実現可能であ

【0061】また、実施例においてはLUT14の各軸 方向に対する格子点の数を9個で説明したが、この数は 9に限らない。除数計算ブロック100におけるテープ ル1、重み係数計算プロック101におけるテーブル 6、7LUT読み出しプロック102におけるテーブル 11の内容を、格子点の数に見合ったものにしておけば 格子点の数は自由に選択することができる。また、これ らの実施例の構成を用いれば、格子点の数は各軸方向で 50 14

異なってもかまわない。逆に、各軸方向で同じ数の格子 点を用いるならば、除数計算プロック100におけるテ ーブル1、重み係数計算プロック101におけるテープ ル6、7、は1つにまとめることも可能である。

【0062】以上説明したように、本実施例によれば、 N次元ルックアップテーブルと補間処理により色変換処 理をおこなう処理装置において、補間に用いる重み係数 を計算するためのルックアップテーブルと、補間に用い る除数を計算するためルックアップテーブルと補間に用 るためのルックアップテーブルと、指数変換を行うため の指数テープルとを備え、補間処理の計算には対数値を 使って高速に演算を行うことにより、精度が高く、高速 で、しかもN次元ルックアップテーブルの構成に柔軟性 の高い補間方式が実現可能となった。

[0063]

【発明の効果】本発明によれば、シンプルで精度が良 く、なおかつN次元ルックアップテーブルの構成に柔軟 性の高い、高速に補間処理を行うことができる。

【0064】また、他の発明によれば対数変換を含めた テーブルを用いるので高速に補間処理を行うことができ る。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1の実施例の画像処理装置の構成の例を示す プロック図。

【図2】色変換処理の流れの例を示すフローチャート。

【図3】補間方式の例を説明するための模式図。

【図4】格子点と格子点間の距離の例を示す模式図。

【図5】格子点間の距離を求めるためのテーブルの例を 示す模式図。

【図6】対数変換テーブルの例を示す模式図。

【図7】加算手段3の構成の例を示すプロック図。

【図8】指数テーブルの例を示す模式図。

【図9】テーブル6の例を示す模式図。

【図10】テーブル7の例を示す模式図。

【図11】加算手段10の構成の例を示すプロック図。

【図12】3次元ルックアップテーブルの例を示す模式 図。

【図13】テーブル11-1、11-2、11-3の例 を示す模式図。

【図14】加算手段16の構成の例を示すプロック図。

【図15】加算手段18の構成の例を示すプロック図。

【図16】第2の実施例の画像処理装置の構成の例を示 すプロック図。

【図17】第3の実施例の画像処理装置の構成の例を示 すプロック図。

【図18】第4の実施例の画像処理装置の構成の例を示 すプロック図。

【図19】第5の実施例における除算手段の構成の例を 示すプロック図。

【図20】第6の実施例の画像処理装置の構成の例を示すプロック図。

【符号の説明】

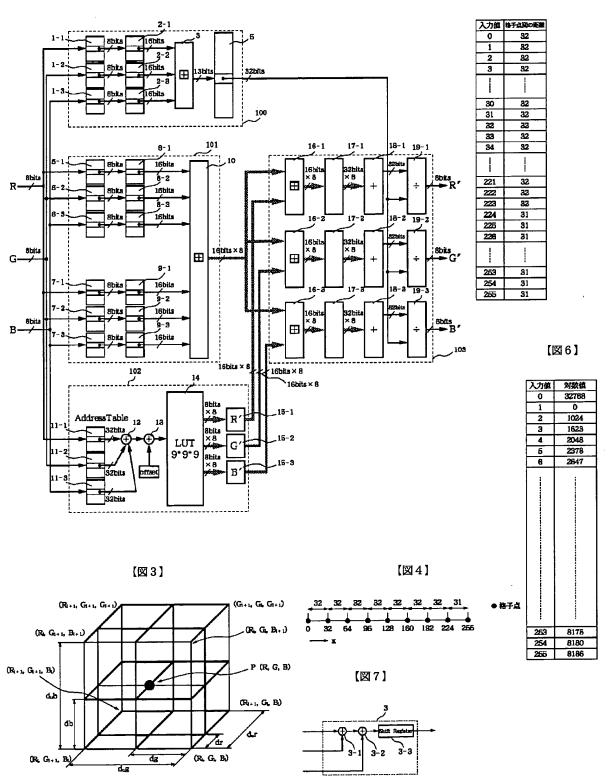
100 除数計算プロック

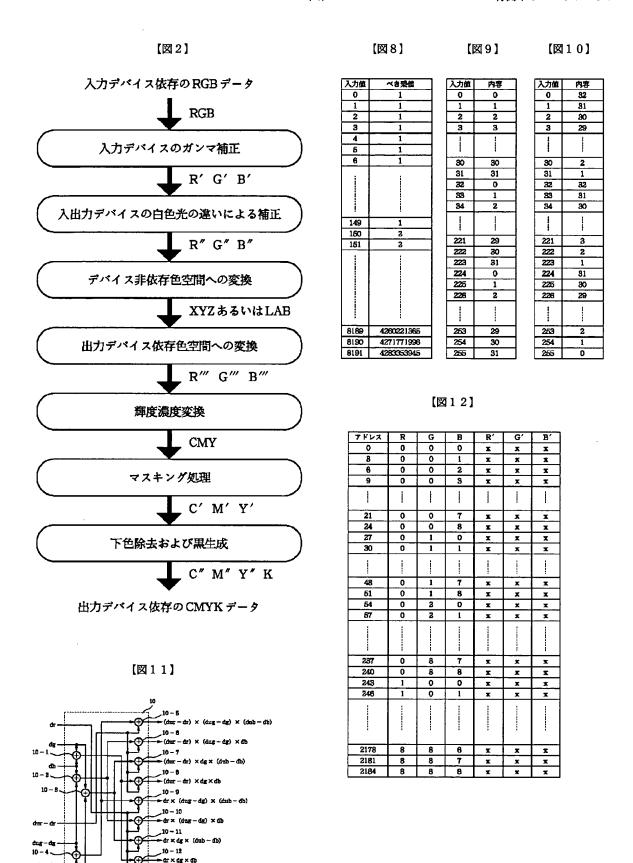
101 重み係数計算プロック

102 LUT読み出しプロック

16





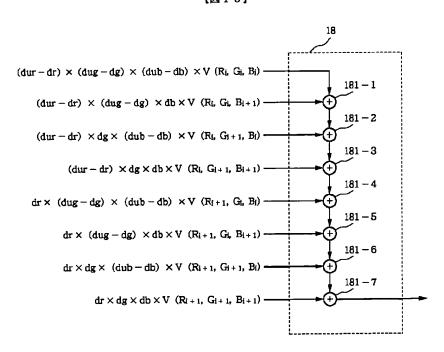


【図13】

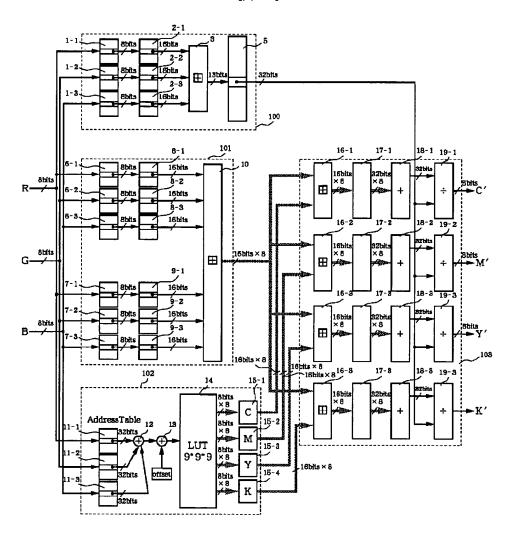
	16
	161 – 1 162 – 1
$(dur - dr) \times (dug - dg) \times (dub - db)$	Shift Register
V (Ri, Gi, Bi)	161 - 2 162 - 2
$(dur - dr) \times (dug - dg) \times db$	Shift Register
V (Ri, Gi, Bi + 1)	161 - 3 162 - 3
$(dur - dr) \times dg \times (dub - db)$	Shift Register
$V(R_i, G_{i+1}, B_i)$	161 - 4 162 - 4
$(dur - dr) \times dg \times db$	Shift Register
$V(R_i, G_{i+1}, B_{i+1})$ ——	161 – 5 162 – 5
$dr \times (dug - dg) \times (dub - db)$	Shift Register
$V (R_{i+1}, G_i, B_i) \longrightarrow dr \times (dug - dg) \times db \longrightarrow$	161 - 6 162 - 6 Shift Register
	161 - 7 162 - 7
$V (R_{i+1}, G_i, B_{i+1})$ $dr \times dg \times (dub - db)$	(+) Shift Register
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	161 - 8 162 - 8
$V (R_{i+1}, G_{i+1}, B_i)$ $dr \times dg \times db$	(+) Shift Register
	mil register
$V(R_{i+1}, G_{i+1}, B_{i+1})$	

【図14】

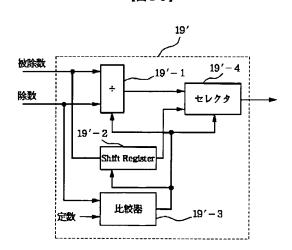
【図15】



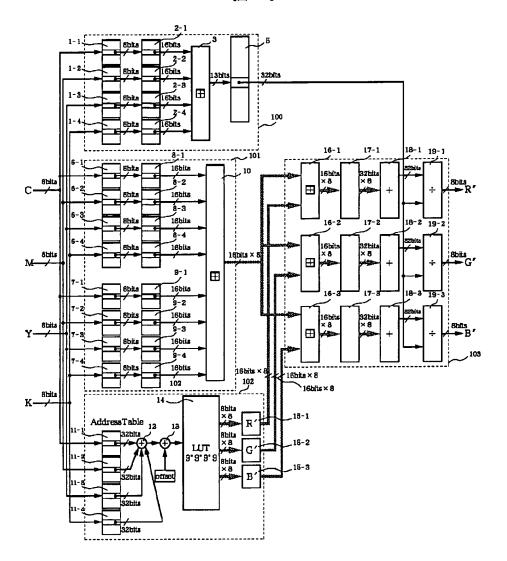
【図16】



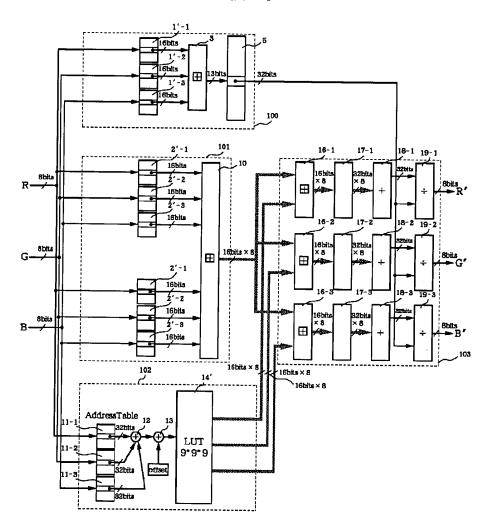
【図19】



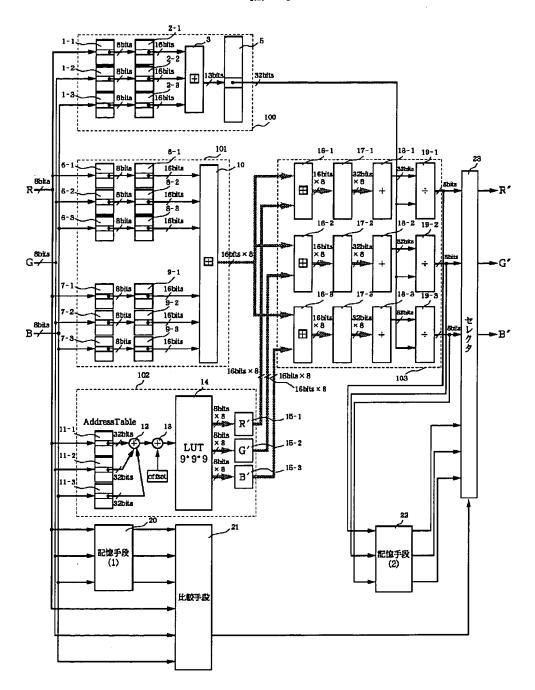
【図17】



【図18】



【図20】



THIS PAGE BLANK (USPTO)